

## Osprzęt (wyposażenie) linii kremacyjnych

Jakościowe zaplecze techniczne i kolektyw specjalistów, w oparciu o długotrwałe doświadczenie międzynarodowe, umożliwia firmie FACULTATIEVE TECHNOLOGIES - TABO-CS oferować klientom w ramach wyposażenie linii kremacyjnych urządzenie, na którym można polegać, wypróbowane w konkurencji rynku międzynarodowego

## Urządzenie załadowcze

- z minimalnym zapotrzebowaniem na metraż podłogi w pomieszczeniu,
- umożliwiający patwą i nie wymagającą fizycznego wysiłku manipulację w fazie przygotowawczej oraz w trakcie załadowywania jednym pracownikiem,
- umożliwiające załadowywanie trumien różnej konstrukcji,
- umożliwiające praktycznie poruszanie się po pomieszczeniu bez ograniczeń (wsporniki, jeżeli się z nich nie korzysta, ułożone są w podłodze),
- precyzyjne, bezpieczne i oszczędne w stosunku do obmurówki trzonu pieca (nie dochodzi do zwiększonego ścierania obmurówki w czasie załadowywania).

**Urządzenie tj. standardowo dostarczane w wersji półautomatycznej, na życzenie odbiorcy może być wersja automatyczna.**

**Konstrukcja urządzenia umożliwia dostosowanie do rozstawienia całej technologii (wykonanie urządzenia do załadowywania w dwu modyfikacjach):**

- **typ S – 120, typ S – 140**  
jednopoziomowe rozstawienie technologiczne
- **typ S - 55**  
dwupoziomowe rozstawienie technologiczne



Wóz załadowczy S - 120  
Stosowany dla technologii jednopoziomowej



Wóz załadowczy S – 55  
Stosowany dla technologii dwupoziomowej

## Deklarowanie funkcjonowania

Za pomocą urządzenia załadownego trumna zostanie złożona na blok żaroodporny, który znajduje się wolno na trzonie komory głównej. System gwarantuje bezpieczne i dokładne umiejscowienie trumny w komorze pieca. Bardzo dobrą cyrkulacją powietrza wokół trumny zabezpieczone są idealne warunki do kierowanego procesu kremacji.

1. Trumnę, złożoną na wózku manipulacyjnym, umiejscowi operator na wzdłuż pomiędzy ramiona (wsporniki) wozu załadownego.
2. Przyciśnięciem odpowiedniego przycisku na tablicy rozdzielczej wozu załadownego spowoduje wysunięcie wsporników, które znajdowały się na poziomie podłogi pomieszczenia, pod dno trumny.
3. Odwróci palce wsporników załadownych pod trumnę, przyciśnięciem przycisku trumna podniesie się, wywiezie wózek manipulacyjny z przestrzeni do załadowania i przyciśnięciem przycisku podniesie trumnę na wysokość, konieczną do ładowania.
4. Zawieszenie trumny do pieca jest możliwe po wypełnieniu wszystkich koniecznych warunków dla załadowania, kontrolowanych poprzez system sterowniczy pieca. System ten oznajmi operatorowi gotowość pieca do załadowania (zapaleniem żarówki sygnalizacyjnej koloru zielonego, znajdującej się obok otworu do zawieszenia).
5. Operator przyciśnięciem przycisku na tablicy rozdzielczej wozu załadownego otworzy drzwi załadowne, przetransportuje urządzenie załadowne przed piec i włoży trumnę na blok żaroodporny na trzon pieca.
6. Zwolnione urządzenie załadowne wywiezie z pieca i przyciśnięciem przycisku zamknie drzwi załadowne.
7. Po umiejscowieniu urządzenia załadownego zpowrotem do punktu wyjścia opuści wsporniki wozu do pozycji wyjściowej w podłodze. Tą operacją jest cały proces załadowny zamknięty.

**Uwaga:** Wyżej opisana deklaracja odnosi się do obsługi półautomatycznej, najczęściej stosowanej wersji urządzenia załadownego (typ S-55, S-120 i S-140). Dla urządzenia automatycznego tablica rozdzielcza nie znajduje się na wozie i cykl załadowny przebiega automatycznie bez kontaktu fizycznego operatora.

---

## Podstawowa charakterystyka robocza

- Elektrohydrauliczne podnoszenie wsporników wozu załadownego
- Moc urządzenia do podnoszenia – maksimum obciążenia: 250 kg
- Długość załadownia: cca 15 sec.
- System napięcia: TN-S 3/N/PE AC, 400/230 V, 50 Hz
- Pobór mocy: 0,37 kW (wersja półautomatyczna)

## Rozmiary i wagi

	typ S-55	typ S-120	typ S-140
Szerokość (mm)	820	820	820
Wysokość (mm)	985	1 713	1 865
Standardowa długość szyn (mm)	4 400	4 400	4 400
Wysokość tablicy rozdzielczej (mm)	985	1 010	1 010
Waga (kg) – wersja półautomatyczna	355	407	417

•  
Wóz załadowniczy wyposażony jest standardowo w urządzenie, które określa wagę trumny załadowywanej (dla określenia optymalnego reżymu kremacji)

•  
Możliwość załadowania najróżniejszych gatunków i konstrukcyjnego wykonania trumien

•  
Tor kolejowy oraz osłony mogą być zainstalowane razem z przygotowaniem podłogi pomieszczenia do załadowania samodzielnie i bez dostawy wozu (na przykł. jeżeli przewidziana jest instalacja dalszego pieca)

•  
Cykl załadowania przebiega tym sposobem, ażeby było zagwarantowane bezpieczeństwo eksploatacji i obsługi (automatyczna kontrola definiowanych warunków załadowniczych, przeprowadzana systemem sterującym pieca, otwieranie wrót, powrót wozu itd.)

**Urządzenie załadownicze umożliwia bardzo estetyczne, dostojne oraz ze względu na funkcjonowanie bezpieczne załadowanie.**

**Dlatego jest możliwe, przy stosownym rozwiązaniu interieru, by najbliżsi byli obecni, w razie takiego życzenia, podczas załadowania.**



Pomieszczenie dla pożegnania prywatnego, krematorium Ostrava

**TABO-CS spol. s r. o., Tylova 4, CZ-772 OO Olomouc**

*Członek FACULTATIEVE TECHNOLOGIES grupy "de Facultatieve"*

Tel.: +420 585 226 926  
Mobil: +420 602 752 528  
www.tabocs.cz

Fax: +420 585 227 842  
E-mail: tabocs@tabocs.cz  
www.facultatieve-technologies.com

Materiał dla informacji - zmiany oraz dopełnienia zastrzeżone